



# BF 5-AXIS



La linea di macchine BF ha come caratteristiche lo spostamento di tutto il montante sul movimento trasversale, la tavola mobile per il movimento longitudinale e il movimento verticale realizzato dalla slitta portatesta. Questa configurazione ha permesso di avere la massima rigidità di lavoro abbinata alla migliore precisione di spostamento e di lavoro anche in presenza di grossi carichi di lavoro. L'abbinamento di una testa tiltante a 5 assi continui ha permesso di ottenere una fresatrice particolarmente idonea e precisa nelle lavorazioni di particolari complessi nei settori aeronautico e aerospaziale.

*The BF-line of machines has the main features in the motion of the column to perform the cross movement, the movement of the table for the longitudinal while the vertical axis is performed by the milling head carriage. This configuration enabled to achieve the best rigidity on machining combined to the best accuracy on positioning and on machining also with large loads. The assembly of a rotating and tilting head with 5 machining axis allowed to obtain a machine particularly performing and accurate in machining complex parts for the aeronautic and aerospace industry.*

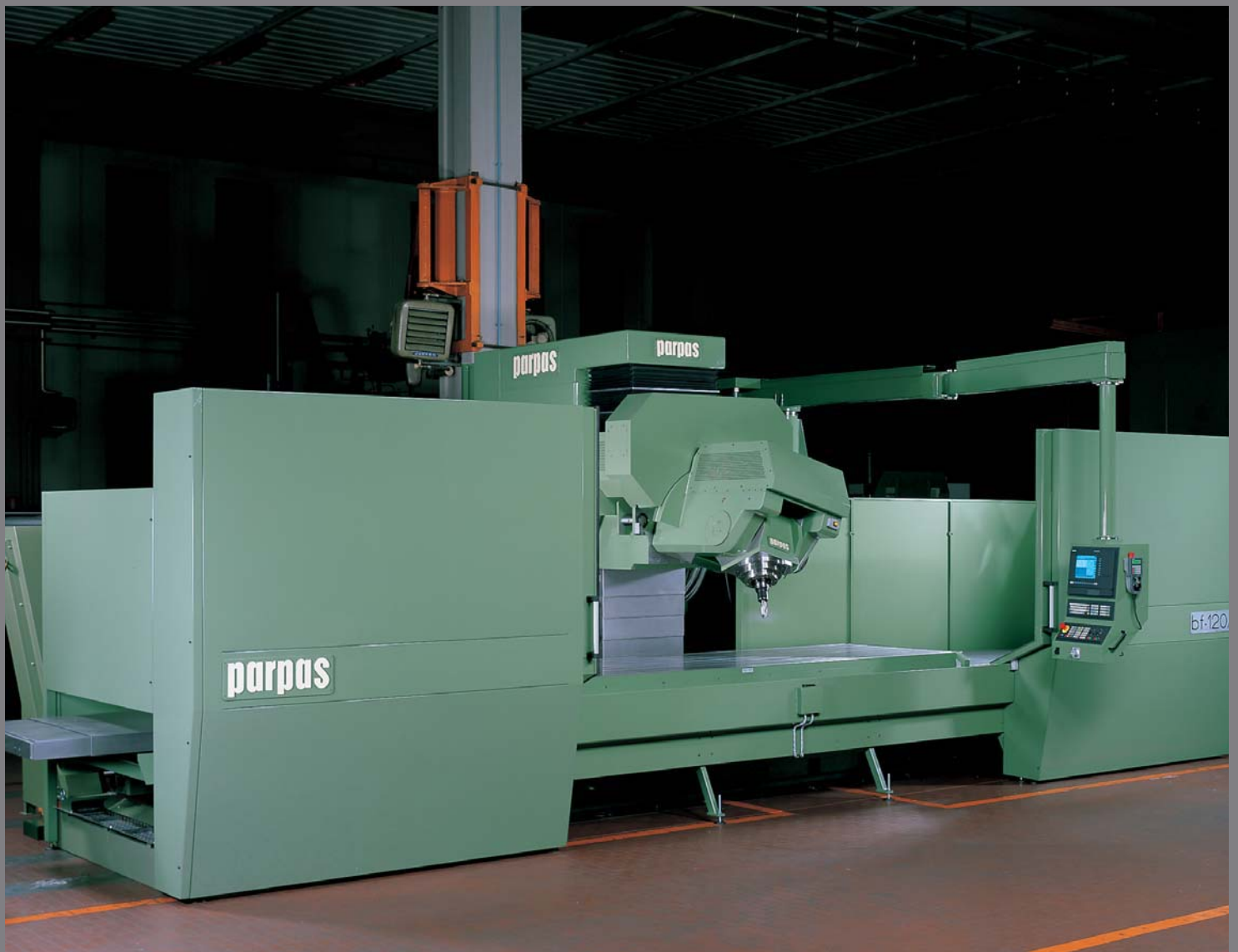
Les fraiseuses de la série BF ont la caractéristique d'un mouvement transversal assuré par l'ensemble du montant, tandis que le mouvement longitudinal se fait par le déplacement de la table sur son banc. Le chariot porte-tête assure quant à lui le mouvement vertical. Ce concept permet d'obtenir un maximum de rigidité avec une grande précision de déplacement notamment avec des pièces lourdes. L'utilisation d'une tête «tilting» à 5 axes de travail continu fait que ces modèles sont particulièrement indiqués pour des usinages complexes dans le secteur aéronautique-aérospatial.

*Das Maschinenmodell hat als Hauptmerkmale den Verfahrständer im Querhub, den Werkstücktisch für den Längsweg und in der Vertikalen den Fräskopfschlitten.*

*Diese Maschinenarchitektur bewirkt ein Höchstmass an Eigensteifigkeit in Verbindung mit exzellenter Genauigkeiten im Arbeitsvorschub auch bei grossen Teilen.*

*Ein 5-achsiger NC-Schwenkkopf charakterisiert zusätzlich dieses besonders zur Bearbeitung komplexer Bauteile im Luft- und Raumfahrtsektor geeignete Fräszentrum.*





## BF-120 TTE

X = 4000  
Y = 1200  
Z = 760

Motorspindle 65 kW 12000 rpm

## BF-80 TTM M

X = 2000  
Y = 1000  
Z = 760

Testa / Head  
Tête / Fräskopf





## BF-130 TTE

X = 3000

Y = 1320

Z = 1000

# TITANIUM AND STEEL MACHINING

Testa Meccanica / *Mechanic Head*  
 Tête Mécanique / *Mech. Fräskopf*

Potenza / *Power*

*Puissance / Leistung*

kW 30

Velocità / *Speed*

*Vitesse / Drehzahl*

rpm 6000

Coppia / *Torque*

*Couple / Drehmoment*

Nm 800



CARATTERISTICHE TECNICHE - SPECIFICATIONS CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - TECHNISCHE DATEN	BF80-5	BF100-5	BF120-5	BF130-5	BF150-5	BF160-5	BF200-5
---	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

#### TAVOLA - TABLE - TABLE - TISCH

Lunghezza - Length - Longueur - Länge	mm.	1900 / 2400 / 2900 / 3500 / 4400						
Larghezza - Width - Largeur - Breite	mm.	750 / 820 / 1000	1320	1500	2000			
Carico max. ammesso - Max. admissible weight Max. charge admissible - Max. Belastbarkeit	kg.	8000 ÷ 14000	25000	30000	35000			
Numero scanalature a T - T-slots number Nombre des rainures en T - T-Nuten Anzahl	no.	6	6	8	9	12		
Larghezza scanalature a T - T-slots width Largeur des rainures en T - T-Nuten Breite	mm.	18	28	28	28	28		
Interasse scanalature a T - Center distance T-slots Entre-axe des rainures en T - T-Nuten Abstand	mm.	125	160	160	160	160		

#### CORSE - TRAVELS - COURSES - VERFAHRWEGE

Asse X longitudinale tavola - X-axis longitudinal table Axe X longitudinale table - X-Achse Längs für Tisch	mm.	1600 / 2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000						
Asse Y trasversale montante - Y-axis cross column Axe Y trasversale montant - Y-Achse Quer Ständer	mm.	800	1000	1200	1300	1500	1600	2000
Asse Z verticale testa - Z-axis vertical head Axe Z verticale tête - Z-Achse Senkrecht Kopf	mm.	760 / 1000 / 1200						
Avanzamenti assi - Axis feedrates Avances axes - Achsen vorschübe	mm/min	12000	12000	12000	10000	10000	10000	10000

#### DISTANZE - DISTANCES - DISTANCES - ABSTÄNDE

Piano tavola / pavimento - Table surface / floor Surface de table / sol - Tisch / Boden	mm.	900	950	950	900	950	900	900
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

#### TESTA A FRESARE - MILLING HEAD - TETE A FRAISER - FRÄSKOPF

Tipo - Type - Type - Typ		TTE-MOTORSPINDLE	TTM-MECHANICAL
Rotazione asse B - B-Axis rotation Rotation axe B - B-Achse Drehung	deg	+30°	+30°
Coppia bloccaggio asse B - Clamping torque B-axis Couple blocage axe B - B-Achse Drehmoment	Nm.	3000	4500
Spinta di lavoro asse B - Working thrust B-axis Poussée en usinage Axe B - Vorschubkraft B-Achse	Nm.	3500	5500
Rotazione asse A - A-axis rotation Rotation axe A - A-Achse Drehung	deg	+30°	+30°
Coppia bloccaggio asse A - Clamping torque A-axis Couple blocage axe A - A-Achse Drehmoment	Nm.	2000	3500
Spinta di lavoro asse A - Working thrust A-axis Poussée en usinage Axe A - Vorschubkraft A-Achse	Nm.	3100	5500
Avanzamenti assi A-B - Feedrate A-B axis Avances axes A-B - Vorschübe Achsen A-B	deg/min	1440	1440
Cono mandrino - Spindle taper Nez de broche - Spindelkegel		ISO-50 / HSK-100-A	ISO-50 / HSK-100-A
Campo velocità mandrino - Spindle speed range Champ de vitesse broche - Spindeldrehzahlbereich	rpm	12000	6000
Potenza costante mandrino - Constant spindle power Puissance constante broche - Konstante Spindelleistung	kW	65	30
Velocità a potenza costante Speed range at constant power Champ de vitesse avec puissance constante Drehzahlbereich mit konstanter Leistung	rpm	2500 ÷ 12000	360 ÷ 6000
Coppia costante mandrino - Constant spindle torque Couple constante broche - Konstanten Spindeldrehmoment	Nm.	250	800
Velocità a coppia costante Speed range at constant torque Champ de vitesse avec couple constante Drehzahlbereich mit konstantem Drehmoment	rpm	8 ÷ 2500	8 ÷ 360

#### MAGAZZINO UTENSILI - ATC - MAGASIN OUTILS - WZ-WECHSLER

Sistema - System - Systeme - System		A Catena / Chain type / Chaîne / Kettenbauweise						
Utensili - Tools - Outils - Werkzeuge	no.	24 / 30 / 40 / 60						
Peso totale approx. - Total approx. weight Poids total approx. - Approx. gesamtes Gewicht	kg.	16500	20000	24000	36000	40000	85000	95000

Le caratteristiche riportate non sono impegnative e ci riserviamo il diritto di poterle modificare in qualsiasi momento.  
The above specifications are not binding and we reserve the right to modify them at any time when deemed necessary.



[www.gruppoparpas.com](http://www.gruppoparpas.com)

PARPAS S.p.A.  
Via Firenze, 21  
35010 CADONEGHE (PD)  
Tel. 049 700 711 - Fax 049 703 292  
e-mail: [dircom@parpas.com](mailto:dircom@parpas.com)

PARPAS AMERICA INC.  
430 Pelissier Street Suite 405  
Windsor, ONT. N9A 4K9 CANADA  
Tel. +1-800-831 9092 - Fax +1-734-462 9244  
[sales@parpasamerica.com](mailto:sales@parpasamerica.com)

PARPAS AMERICA CORPORATION  
791 Industrial Court  
Bloomfield Hills, MI 48302, USA  
Tel. +1(248) 253-6000 - Fax +1(248) 253-6001  
[sales@parpasamerica.com](mailto:sales@parpasamerica.com)